

sikkens

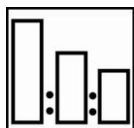
Colorbuild Plus™

DOAR PENTRU UZ PROFESIONAL

Descriere

Colorbuild Plus se compune din 6 primeri colorati care, mixati in diferite combinatii pot ajunge la culori apropiate de cele ale vopselei ce urmeaza a fi aplicata. In functie de ratia de mixare utilizata, Colorbuild Plus poate fi folosit ca filler slefuibil sau ca primer ud pe ud.

Slefuibil



3 Colorbuild Plus
1 Colorbuild Plus Hardener Sanding
+10% Colorbuild Plus Activator Sanding



Folositi rigla de mixare
No 9 Gri

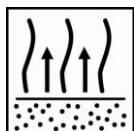


Duza Pistol:
1.5-2.0 mm

Presiunea de aplicare:
1.7-2.2 bari la intrare pistol
HVLP max 0.6-0.7 bari la Fluture



2-3 x 1 strat



Intre straturi:
4-6 minute la 20°C

Inainte de uscare:
5 minute la 20°C



1 ½ ore la 20°C
3 straturi aplicate

30 minute la 60°C



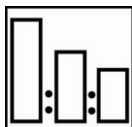
Granulatie finala de slefuit: P500 (uscat orbital)
Vezi TDS S8.06.01



Revopsibil cu toate tipurile de vopsele Sikkens



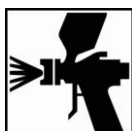
Folositi mijloace de protectie a cailor respiratorii
Akzo Nobel Car Refinishes recomanda utilizarea mastii integrale cu aductiune de aer

sikkens**Colorbuild Plus™****DOAR PENTRU UZ PROFESIONAL****Ud pe Ud**

100 Colorbuild Plus
25 Colorbuild Plus Hardener Non Sanding
35 Colorbuild Plus Reducer Non Sanding

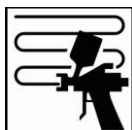


Folositi rigla de mixare
No 5 Orange

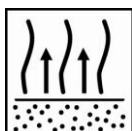


Duza pistol:
1.3-1.5 mm

Presiunea de aplicare:
1.7-2.2 bari la intrare pistol
HVLP max 0.6-0.7 bari la Fluture

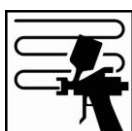


1 strat



Timp de aerare:
15 minute la 20°C

Vopsire in intervalul:
24 ore la 20°C



Revopsibil cu toate tipurile de vopsele Sikkens



Folositi mijloace de protectie a cailor respiratorii
Akzo Nobel Car Refinishes recomanda utilizarea mastii integrale cu aductiune de aer



sikkens

Colorbuild Plus™

DOAR PENTRU UZ PROFESIONAL

Substraturi recomandate

Vopsele existente	Fibra de Sticla (GRP)
Otel	Chituri Poliesterice
Aluminiu	Sikkens Polysurfacer
Tabla Zincata	Primer Surfacer EPII
Grund original OEM	Sikkens Washprimer

*Colorbuild Plus asigura adeziunea adecvata chiar daca este aplicat direct pe orice tip de metal , oricum, se recomanda pentru un sistem de calitate aplicarea initiala a unui Washprimer.
Lasati minim 15 minute aerare la 20°C dupa aplicarea Washprimer-ului*

**Colorbuild Plus poate fi aplicat pe elementele din plastic ca filler slefuibil daca a fost in prealabil precedat de; Plastoflex Primer sau 2K Plastic Primer.*

**Colorbuild Plus poate fi aplicat ca primer ud pe ud direct pe plastic crud, dupa o preparare corecta a suprafetei din plastic, fara a folosi plastic primer de orice fel dar elasticizat cu Colorbuild Plus Plastic Additive. Vezi TDS.S8.06.3c.*

Produs si Aditivi

Produs	Colorbuild Plus; Alb-Negru-Rosu-Albastru-Verde-Galben
Intaritori	Colorbuild Plus Hardener Sanding (intaritor varianta slefuibila) Colorbuild Plus Hardener Non Sanding (intaritor varianta ud pe ud)
Activatori	Colorbuild Plus Activator Sanding Extra Fast; (diluante extra rapid varianta slefuibila) pentru mici reparatii si temperaturi scazute. Colorbuild Plus Activator Sanding Fast; (diluante rapid varianta slefuibila) pentru reparatii mici si medii. Colorbuild Plus Activator Sanding Slow; (diluante standard-lent varianta slefuibila) pentru reparatii suprafete mari si temperaturi ridicate
Diluanți	Colorbuild Plus Reducer Non Sanding; pentru aplicarea ud pe ud.
Aditivi	Elast-O-Activ; pentru elasticizarea Colorbuild Plus la aplicarea pe plastice in varianta slefuibila. Vezi S8.06.03c Colorbuild Plus Plastic Additive; pentru elasticizarea Colorbuild Plus in varianta ud pe ud. Vezi S8.06.03c

Compozitie chimica

Colorbuild Plus: Rasini Acrylice si polyesterice
Colorbuild Plus Intaritori: Rasini Polyisocyanate
Colorbuild Plus Activatori: Solventi Activati

sikkens

Colorbuild Plus™

DOAR PENTRU UZ PROFESIONAL

Pregatirea Suprafetei



Curatarea suprafetei: indepartati orice tip de contaminare inainte de orice operatie de slefuire folosind degresantii din sistem.

Pre-curatarea suprafetei cu apa calda si detergent, clatiti sufficient cu apa curata.



Slefuirea finala uscata P220 - P320

Aplicare directa fara slefuire, dupa curatare si degresare adecvata, pe grunduri originale OEM (aplicate electrolitic).

Slefuirea chiturilor poliesterice cu: P180 - P220

Zonele de trecere sau micile reparatii trebuiesc finisate cu P400 uscat orbital

Pentru informatii detaliate asupra pregatirii suprafetei consultati TDS S8.06.02



Curatarea suprafetei: indepartati orice tip de contaminare inainte de aplicarea Colorbuild Plus folosind degresantii din sistem.

Unde chitul poliesteric este expus a se evita contactul cu apa (e.g. degresantul pe baza de apa).

Amestecati inainte de utilizare



Amestecati fiecare culoare Colorbuild Plus inainte de mixare

Nota: Colorbuild Plus Plastic Additive trebuie amestecat regulat si inainte de utilizare.

Mixarea culorilor Colorbuild Plus

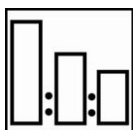
Cu exceptia lui negru si Alb, Culorile Colorbuild Plus trebuie intotdeauna mixate intre ele dupa formulele existente pentru ajungerea la culoarea dorita dupa care se adauga intaritor, activator sau diluant. Colorbuild Plus Negru si Alb poate fi mixat in orice raport ,vezi tabelul recomandat Quick-Mix alaturat

Negru - Alb		
0 : 100	Alb	
1 : 5	Gri deschis	
1 : 2	Gri mediu deschis	
1 : 1	Gri mediu	
2 : 1	Gri mediu inchis	
5 : 1	Gri inchis	
100 : 0	Negru	

Amestecul Colorbuild Plus trebuie amestecat bine inainte de adaugarea intaritorului.

Amestecati din nou pentru adaugarea diluantului sau activatorului.

Culori interioare



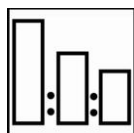
In compartimentul motor unele masini au culoare mata. Din ce in ce mai multe branduri de masini utilizeaza acest tip de vopsire. Culorile Colorbuild Plus pot imita astfel de culori prin adaugarea de Lac Autoclear LV Superior Fast pentru obtinerea nivelului de luciu dorit.

70 Colorbuild Plus colorat
30 Autoclear LV Superior Fast

100 Mixtura Colorbuild Plus
25 Colorbuild Plus Hardener Non Sanding
35 Colorbuild Plus Reducer Non Sanding



Colorbuild Plus™

DOAR PENTRU UZ PROFESIONAL
Mixare

Slefuibil:

3	Colorbuild Plus
1	Colorbuild Plus Hardener Sanding
10%	Colorbuild Plus Activator Sanding

Fara Slefuire (ud pe ud):

100	Colorbuild Plus
25	Colorbuild Plus Hardener Non Sanding
35	Colorbuild Plus Reducer Non Sanding

Nota: Colorbuild Plus in varianta de mixare compartiment motor si in varianta cu Aditiv de plastic poate fi utilizat si ca izolator de metal. Cand substratul este din Aluminiu si Tabla galvanizata, acesta trebuie tratat cu Washprimer 1K CF

Aplicare pe plastic

100	Colorbuild Plus
25	Colorbuild Plus Hardener Non Sanding
35	Colorbuild Plus Plastic Additive

Elemente Flexibile

Slefuibil: Odata elasticizat, Colorbuild Plus poate fi aplicat pe elementele din plastic.

Toate elementele din plastic trebuiesc tratate cu plastic primer (in cazul plasticului crud), sau primer plastic original OEM. Vezi TDS.S8.06.3c.

Ud pe Ud: Colorbuild Plus poate fi aplicat ca primer ud pe ud pe plastic crud, dupa pregatire adecvata, fara a folosi plastic primer daca a fost elasticizat cu Colorbuild Plus Plastic Additive. Vezi TDS.S8.06.3c.

Duza Pistol / Presiune de aplicare

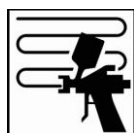
Pistol
Duza
Presiune de aplicare

	<u>Slefuibil</u>	
Cana Sus	1.5-2.0 mm	1.7-2.2 bari la intrare pistol HVLP max 0.6-0.7 bari la Fluture
Cana Sus	<u>Ud pe Ud</u> 1.3-1.5 mm	1.7-2.2 bari la intrare pistol HVLP max 0.6-0.7 bari la fluture

Pentru straturi mai groase folositi duzele mai mari si o presiune de aplicare mai mica.

Timp de utilizare dupa activare

Colorbuild Plus mixat cu Activator Sanding Extra Fast si Fast	35 minute la 20°C
Colorbuild Plus mixat cu Activator Sanding Slow	1 ora la 20°C
Colorbuild Plus Non Sanding (ud pe ud):	1 ora la 20°C

Aplicare


Slefuibil; Aplicati un strat pe toata suprafata slefuita. Apoi aplicati al 2-lea si al 3-lea strat in interiorul stratului precedent. Unde este necesara aplicarea pe toata piesa, aplicati 2-3 straturi pe toata suprafata la grosimea pe care o doriti.

Lasati fiecare strat sa se aereze natural pana devine mat; aceasta va permite construirea unui film mai gros. Nu fortati uscarea cu jet de aer. Timpul de aerare dintre straturi depinde de temperatura mediului ambiant, grosimea filmului si circulatia aerului. Pentru grosimi maxime folositi duze mari si presiune de aplicare mai mica.

Ud pe Ud

Aplicati 1 strat plin pe toata suprafata.

Grosime Film

Daca se aplica cum a fost recomandat;
Slefibil (3 straturi); 120-130 µm
Ud pe Ud; 25-30 µm

Timp de Uscare Varianta slefuibila



1½ ore la 20°C

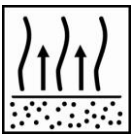
30 minute la 60°C

Timpul de uscare este relativ la aplicarea recomandata (3 straturi) si temperatura obiectului



Lasati 5 minute aerare inainte de uscarea la Infra Rosu
Temperatura obiectului nu trebuie sa depaseasca 100°C in timpul uscarii
Pentru informatii suplimentare referitoare la uscarea IR; vezi TDS S9.01.01

Timpul de aerare la Varianta Ud pe Ud



Lasati minim 15 minute la 20°C sa se aereze inainte de aplicarea vopselei.
Aplicati vopseaua in intervalul a 24 de ore la 20°C.

Daca se depaseste acest interval, suprafata trebuie matuita cu P500 uscat sau P1000 ud.

Inlaturarea micilor incluziuni la aplicarea Ud pe Ud

Pentru mici defecte (praf) Colorbuild Plus poate fi slefuit cu P500 uscat sau P1000-1200 ud. Dupa uscare mai mult de 24 ore, este necesara slefuirea intregi suprafete pentru aplicarea vopselei!

Slefuirea Finala



Slefuirea finala cu P500 uscat

- Initial se poate porni cu un smirghel mai dur P360 - P400
- Respectati pasi de maxim 100 granulatie pentru abraziv.
- Pentru informatii suplimentare cu privire la pregatirea suprafetei vezi TDS S8.06.02



Slefuire Finala cu P1000 ud

- Initial se poate porni cu un smirghel mai dur P600 - P800
- Respectati pasi de maxim 200 granulatie pentru abraziv..
- Pentru informatii suplimentare cu privire la pregatirea suprafetei vezi TDS S8.06.02



Curatarea suprafetei: indepartati orice tip de contaminare inainte de aplicarea vopselei folosind degresantii din sistem.

Revopsibil cu

Toate vopselele Sikkens

Grosime Film

Slefibil Per strat : 40-45 µm
3 straturi: 120-130 µm
Fara slefuire /ud pe ud (1 strat); 25-30 µm



sikkens

Colorbuild Plus™

DOAR PENTRU UZ PROFESIONAL

Consumul de Material

Prin respectarea aplicarii recomandate, consumul teoretic de material este :

- ± 8.9 m²/litri RTS mixtura pentru Colorbuild Plus slefuibil.
- ± 13.9 m²/litri RTS mixtura pentru Colorbuild Plus ud pe ud.

Nota: Consumul practic de material depinde de mai multi factori, cum ar fi forma piesei, rugozitatea suprafetei, metoda de aplicare si circumstantele de aplicare.

Curatare echipament

Sikkens Solvent sau Guncleaner

VOC

Limita EU pentru acest produs (produs categoria: IIB. c) in forma gata de aplicare este de max.. 540 g/litru al VOC. Continutul de VOC al acestui produs gata de aplicare este de max. 540 g/litru.

Depozitare produs

Pentru depozitare nedeschis la 20°C.
Evitati fluctuatiile extreme de temperatura.
○ *Fisa garantie produs vezi TDS S9.02.01*

Akzo Nobel Car Refinish bv.
Address: Rijksweg 31, PO Box 3, 2170 BA Sassenheim
Tel: +31(0)71308-6944

Doar Pentru Uz Profesional

NOTA MPORTANTA Informatiile din acest document nu au intentia a fi exhaustive si sunt bazate pe conditiile prezente ale conostintelor noastre sub legile curente: orice persoana care foloseste acest produs pentru orice altceva decat a fost recomandat in fisa tehnica fara obtinerea scrisa a confirmarii din partea noastra o face pe propriul risc. Este intotdeauna responsabilitatea utilizatorului sa-si ia toate masurile cu privire la regulile si legislatia locala. Intotdeauna cititi Fisele Tehnice si de Material pentru aceste produse daca sunt disponibile. Toate informatiile ce vi se dau despre acest produs de catre noi sunt corecte dupa cunostintele prezente dar nu avem control asupra calitatii substratului sau a celorlalti factori care pot afecta folosirea si aplicarea acestui produs. Prin urmare, daca nu va este specificat in scris consimtamantul nostru, nu asiguram nici o garantie pentru performantele produsului sau orice alta pierdere sau despagubire produsa prin folosirea acestui produs. Toate produsele si informatiile tehnice date sunt subiectul conditiilor si termenilor nostri de vanzare. Trebuie sa cereti o copie a acestui document si sa-l cititi cu atentie. Informatiile continute in acest document pot fi modificate din timp in timp in lumina experientei si a continuii dezvoltarii. Este responsabilitatea utilizatorului sa verifice daca acest document este in uz inaintea folosirii produsului.

Numele Brandului mentionat in acest document este marca inregistrata si este licenta a Akzo Nobel.

Head Office

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com